

SERBIA ZIJIN BOR COPPER DOO BOR



Đorđa Vajferta 29
Bor 19210
Srbija

Telefon: +381 30 423 874

Rudarsko topioničarski basen Bor je jedno od četiri preduzeća u sastavu

kompanije Serbia Zijin Bor Copper doo Bor.

Osnovna delatnost preduzeća RTB Bor je upravljanje globalnom poslovnom

politikom kompanije, njenim kapitalom, razvojem, investicijama, kao i nabavkom i

prodajom basenskih proizvoda. U Matičnom preduzeću zaposlena su 123

radnika. Rudnik bakra Bor Rudnik bakra Bor se sastoji od dva rudnika bakra sa

površinskom eksploatacijom (ležišta „Veliki Krivelj“ i „Cerovo“), jedan sa

podzemnom eksploatacijom (rudnik „Jama“), dva pogona za pripremu mineralnih

sirovina (flotacije u Krivelju i Boru), jedan rudnik nemetala (površinski kop i Fabrika

kreča u Zagrađu) i pogon Istražnih radova. Rudnik bakra Bor ima 2.239

radnika. Rudnik bakra Bor čine sledeće celine: Rudnik bakra Veliki Krivelj Flotacija

Veliki Krivelj Rudnik bakra Jama Flotacija Bor Jama – Borska Reka Rudnik bakra

Cerovo Istražni radovi Fabrika kreča Zagrađe Rudnik bakra Majdanpek Prve rezerve

rude bakra u Majdanpeku, u „Južnom reviru“, utvrđene su krajem 1953. godine, a tri

godine kasnije, počeli su i prvi radovi, odnosno pripremanje prve etaže za površinski

kop „Južni revir“ i terena za izgradnju primarnog drobljenja. Rudnik bakra

Majdanpek je počeo proizvodnju 1961. godine. Eksploatacija drugog površinskog

kopa u Majdanpeku, „Severnog revira“, nakon probne proizvodnje i „uhodavanja“

ležišta, počela je 14. decembra 1983. godine. Rudnik zlata „Čoka Marin“ počeo je da

radi u maju 2003. godine, a prva ruda odatle u Majdanpek je stigla tri meseca / 5

kasnije. Rudnik bakra Majdanpek čine sledeće celine: Površinski kop "Majdanpek" Flotacija "Majdanpek" Topionica i rafinacija bakra Bor Topionica i rafinacija sastoje se iz dve linije. Prva linija za topljenje je puštena u rad 1961. god. a druga 1971. god. Trenutno je u toku postupak demontaže linije 2 na mestu koje će biti isprojektovana i ugrađena nova linija za topljenje. TIR je nekada imao tri pogona sumporne kiseline od kojih sada radi samo jedan, dok su ostala dva demontirana. Godišnji projektovani kapacitet Elektrolize je 120,000 tona. Dodatna postrojenja uključuju pogon plemenitih metala i pogon za proizvodnju bakara sulfata kapaciteta 1.200t/god. Delovi Topionice i rafinacije bakra Bor su: Topionica Elektroliza Fabrika sumporne kiseline Livnica bakra i bakarnih legura Fabrika bakarne žice Transport Energana Fabrika soli metala Fabrika armatura Fabrika sumporne kiseline Fabrika sumporne kiseline ima proizvodni kapacitet od 475 000 tona godišnje. Proizvodnja tehničke sumporne kiseline, sa koncentracijom od 93.0 – 98.4% se odvija u fabričkoj jedinici K2. Sumporna kiselina sa koncentracijom od 66 i 32 Nomea se proizvodi u fabrici akumulatorske kiseline. Livnica bakra i bakarnih legura Osnovna delatnost Livnice bakra i legura bakra je proizvodnja odlivaka od bakra i legura bakra, a zasnovana je na bazi osnovne proizvodnje bakra u Topionici, i preradi sekundarnih sirovina bakra. Livnica bakra i bakarnih legura pruža i ostale proizvodne usluge, kao što su nalevanje ležajeva, drobilica. Odlivci Asortiman proizvoda Livnice bakra i bakarnih legura je sledeći: Bakarni odlivci (trupac, blok) Mesingani odlivci (trupac, blok) Bronzani odlivci (šipka, trupac) Fazonski odlivci (kokila pesak) Fazonski odlivci od bakra i legura Fazonski odlivci od aluminijuma i legura aluminijuma Fazonski odlivci od cinka i legura cinka Pogon elektrolitičke rafinacije Pogon elektrolitičke rafinacije tj. elektroliza dobija bakarne anode, koje sadrže 99% bakra i određeni procenat zlata i srebra. Bakarne anode se potapaju u bakarno-sumporni kiselinski elektrolit. Na kraju procesa, svaka katoda teži od 80 do 100 kg, a nerastvoreni ostatak anoda se vraća u topionicu na ponovno topljenje. Elementi koji se pored bakra nalaze u anodi (zlato, srebro i ostali plemeniti metali) tokom procesa rafinacije padaju na dno ćelija u vidu mulja, koji se skuplja, filtrira i šalje na preradu u Fabriku plemenitih metala – zlataru. Fabrika plemenitih metala Fabrika plemenitih metala koristi anodni mulj iz

procesa rafinacije kao polaznu sirovinu za proizvodnju zlata, srebra, platine, paladijuma i selena i projektovana je da godišnje preradi 200 tona vlažnog anodnog mulja. Fabrika bakar-sulfata Fabrika bakar-sulfata tj. plavog kamena je počela sa radom 1982. godine i sadrži opremu za uparavanje elektrolita, kristalizaciju, filtraciju i pakovanje plavog kamena. Finalni proizvod sadrži kristal bakar II sulfata koji se koristi u poljoprivredi i industriji. Godišnja proizvodnja je 1200 tona bakar-sulfata. Fabrika bakarne žice Fabrika bakarne žice proizvodi dip forming bakarnu žicu, okrugle i profilisane bakarne žice i sintermetalurške proizvode. Dip forming bakarna žica Dip forming bakarna žica se proizvodi prečnika 8, 12, 14 i 16 mm. Fabrika bakarne žice ima kapacitet od 35,000 tona godišnje. Tehnologija „dip-forming“ predstavlja prelivanje početne bakarne žice materijalom i njeno vruće valjanje do željenog prečnika. Dip forming žica nalazi svoju primenu u kablovskoj industriji za dalju preradu izvlačenjem, za izradu profilisane žice, za dalju preradu izvlačenjem za lakiranu žicu ili za dalju preradu u kontaktne vodove. Okrugla i profilisana bakarna žica Okrugla i profilisana bakarna žica se proizvodi u grupama kvaliteta F20, F25 i F30, u zavisnosti od vrednosti zatezne čvrstoće i izduženja, sa maksimalnim poprečnim presekom od 160 mm². Fabrika bakarne žice ima kapacitet od 2,500 tona godišnje neizolovane, meko, tvrdo i polutvrdo kaljene, okrugle i profilisane žice. Okrugla i profilisana bakarna žica nalazi svoju primenu u proizvodnji transformatora, elektromotora, u autoindustriji, kao noseći trolni vod, ili za izolaciju ppirom, svilom ili lakom. Sintermetalurški proizvodi Sintermetalurški poluproizvodi i gotovi proizvodi dobijaju se presovanjem praha i njegovim zagrevanjem, tj. sinterovanjem na temperaturi koja je nešto ispod temperature topljenja praha ili smeše praha. Sintermetalurški proizvodi metalurgije praha se koriste kod građevinskih, poljoprivrednih i rudarskih mašina i srednjih i teških motornih vozila. Fabrika bakarne žice proizvodi: Sinterfrikcione suve i uljne lamele Bimetalni elementi na bazi sinterovane bronzesinterovani elektrokontaktni elementi tj. bakar-grafitni blokovi Sinterfrikcioni kočni elementi Kočne obloge teške mehanizacije Segmentna kočna lamela Kočnice kranova Kočnice za automobilsku industriju Fabrika armatura Fabrika armatura posluje u sastavu Topionice i rafinacije od 1983. godine. Proizvodi fabrike armatura su: Merne armature – vodomeri

vodomeraNosači grejačaMesingane spojniceBaštenske slavineFabrika soli
metalaFabrika soli metala je počela da radi 1976. godine i tokom rada je poštujući
isključivo tržišne zahteve, osvajala nove tehnologije za proizvodnju soli metala,
neorganskih soli i glavanskih preparata.Soli plemenitih metala Soli plemenitih
metala koje se proizvode u ovoj fabrici ugrađene su u proizvode na skoro svim
kontinentima. Elektrolitički rafinisano zlato je čistoće 999,9%, a srebro čistoće
99,95%. Plemeniti metali proizvedeni u pogonima TIR-a su osnovne sirovine za
proizvodnju soli zlata i soli srebra u ovoj borskoj fabrici. U fabrici se proizvode
sledeće soli plemenitih metala:Soli zlataKalijum Zlato Cijanid
Zlatna kiselinaSoli srebraSrebro-jodid
Srebro-nitrat
Srebro-cijanid
Kalijum-srebrocijanid
Srebro-Karbonat
Srebro-Sulfat
Srebro-Oksid
Srebro-HloridSoli PlatinePlatina-DihloridSoli PaladijumaPaladijum-DihloridSoli
obojenih metala i drugih neorganskih soliSoli bakra
Soli olova
Soli selena
Soli cinkaSumporna kiselinaSumporna kiselina - p.a.
Sumporna kiselina - Gerber
Akumulatorska kiselina 30-32 Be0Tehnološka vodaDestilisana voda
Dejonizovana vodaPreparati za galvansku zaštitu metalaTehničke prevlake
Dekorativne prevlakePreparati za pripremu površineHemijsko, elektrohemijsko i
ultra-zvučno odmašćivanje
Hemijsko i elektrohemijsko poliranje
Aktiviranje površine
Inhibiranje kiselinaPreparati za nanošenje galvanskih prevlakaElektrohemijsko i
hemijsko bakarisanje
Elektrohemijsko cinkovanje
Elektrohemijsko i hemijsko niklovanje
Elektrohemijsko hromiranje
Elektrohemijsko kalaisanje
Elektrohemijsko nanošenje legura
Elektrohemijsko srebrenje
Elektrohemijska pozlataPreparati za pasivizaciju površinePreparati za patiniranje
površine
Preparati za obradu Aluminijuma
Preparati za fosfatiranje
Preparati za bruniranje
Preparati za skidanje nekvalitetnih prevlakaUsluge Fabrike soli metalaFabrika soli
metala pruža usluge:Usluge prerade plemenitih metala do odgovarajućih soliUsluge

nanošenja galvanskih prevlakaBakarisanje
Cinkovanje
Niklovanje
Hromiranje
Kalaisanje
Mesingovanje
Dekoratивно i tvrdo srebrenje
Dekoratívna i tvrda pozlata
Patiniranje
PasiviziranjeTehnički servisAnalitička kontrola galvanskih kupatila
Kontrola kvaliteta galvanskih prevlaka

Telefon: +381 30 421 094

Telefon: +381 30 425 889

[Pošalji e-mail](#)

[Pošalji prijatelju](#)